

POGGI[®]

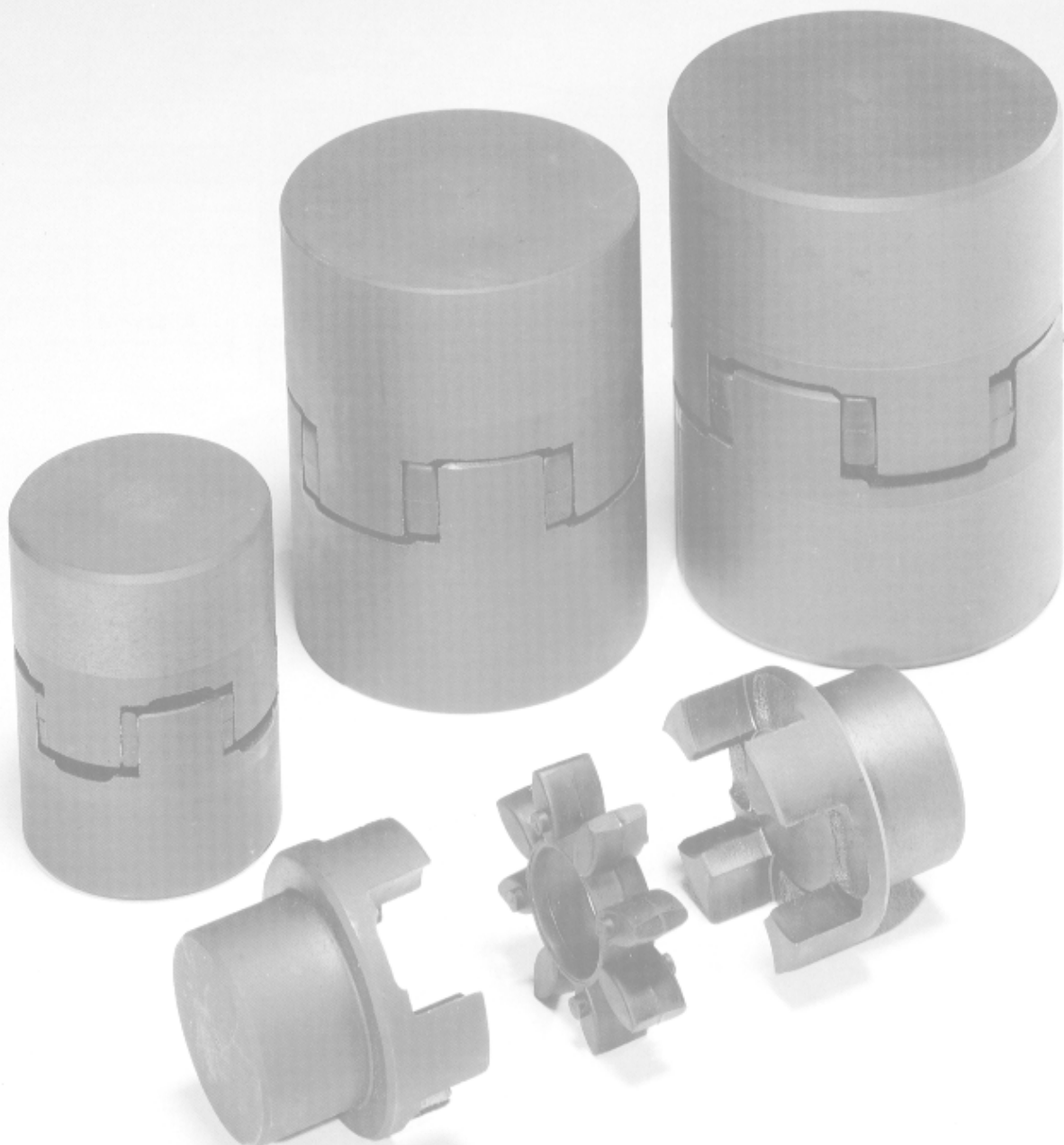
trasmissioni meccaniche s.p.a.



giunti GH per motori elettrici a norme IEC

EDIZIONE 1996

CATALOGO 4082





POGGI®

trasmissioni meccaniche s.p.a.

DISTRIBUITO DA:

© Copyright - Poggi - 1996 - Italy
tutti i diritti riservati

Questo catalogo annulla e sostituisce ogni precedente edizione.

La POGGI® trasmissioni meccaniche s.p.a. si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche migliorative al presente catalogo.
É vietata la riproduzione, anche parziale, di testi, foto e disegni senza autorizzazione scritta.

CATALOGO 4082 - EDIZIONE 1996 - A CURA DELL'UFFICIO TECNICO DELLA POGGI® trasmissioni meccaniche s.p.a.



giunti GH con corona in elastomero

Caratteristiche tecniche

I giunti GH sono costituiti da 2 mozzi in ghisa G20, collegati tra essi da una corona in elastomero poliuretano, con durezza 94° Shore - A, con grande resistenza all'usura, all'olio, agli acidi, all'ozono e all'invecchiamento.

Può lavorare con temperature comprese fra - 30°C ÷ +80°C e copre le esigenze della maggior parte delle applicazioni.

I giunti in ghisa G20 sono completamente lavorati di utensile per permettere, al giunto e alla corona in resina, di dare ottime prestazioni con il massimo di garanzia.

Capacità di compensazione per disassamenti assiali, radiali ed angolari.

Tipo	24/24	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60	55/70	65/75	75/90
Spostamento assiale max in mm	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	2,1	2,1	2,6	3,0
Disassamento angolare max	1° 30'								
Disassamento radiale max in mm	0,4	0,8	1,0	1,0	1,0	1,4	1,4	1,4	1,8
Angolo di torsione al M _t max	5°								

Gli spostamenti ammessi sono in funzione della velocità angolare e della potenza trasmessa.
Un accurato allineamento degli alberi aumenta la durata del giunto.

Definizione codice per i giunti GH

Articolo	Codice corona in elastomero	Codice mozzo A	Codice mozzo B
24/24	40A24	—	40MB24L
24/32	40A32	40MA32L	40MB32L
28/38	40A38	40MA38L	40MB38L
38/45	40A45	40MA45L	40MB45L
42/55	40A55	40MA55L	40MB55L
48/60	40A60	40MA60L	40MB60L
55/70	40A70	40MA70L	40MB70L
65/75	40A75	40MA75L	40MB75L
75/90	40A90	40MA90L	40MB90L



giunti GH con corona in elastomero

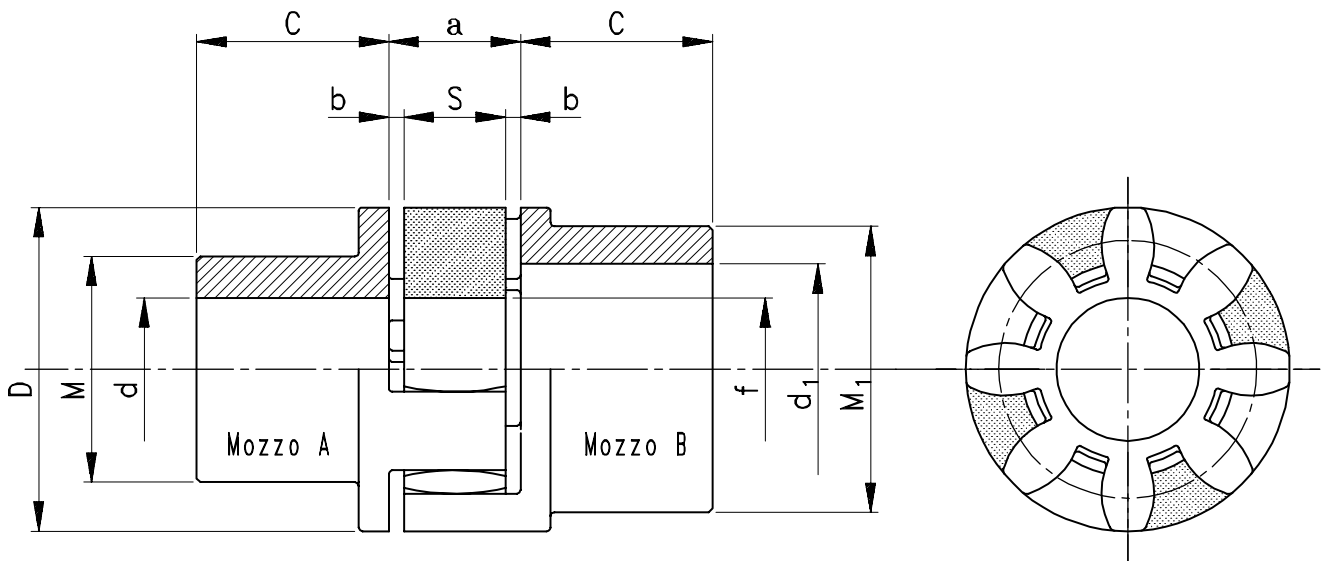


TABELLA N. 1

Tipo	$\frac{P}{n}$ P = kW n = giri/1'	Coppia max Nm	Giri/1' max	D mm	C mm	a mm	b mm	S mm	f mm	M mm	M ₁ mm	Fori max con cava (UNI 6604)		Peso cadauno kg	
												d mm	d ₁ mm	A mm	B mm
24/24	0,0024	23	14.000	40	25	16	2,0	12	18	40	40	-	24	-	0,25
24/32	0,0083	80	10.600	55	30	18	2,0	14	27	40	55	24	32	0,36	0,54
28/38	0,0240	230	8.500	65	35	20	2,5	15	30	48	65	28	38	0,60	0,90
38/45	0,0470	449	7.100	80	45	24	3,0	18	38	66	80	38	45	1,30	1,73
42/55	0,0640	611	6.000	95	50	26	3,0	20	46	75	95	42	55	1,89	2,70
48/60	0,0740	707	5.600	105	56	28	3,5	21	51	85	105	48	60	2,70	3,70
55/70	0,0880	840	4.750	120	65	30	4,0	22	60	98	120	55	70	4,00	5,30
65/75	0,1080	1031	4.250	135	75	35	4,5	26	68	115	135	65	75	6,40	8,00
75/90	0,2570	2454	3.550	160	85	40	5,0	30	80	135	160	75	90	9,60	12,75



procedimento di calcolo per la scelta dei giunti GH

Per una corretta scelta dei giunti si devono considerare le condizioni di impiego in cui verranno effettivamente utilizzati. Per questo è necessario conoscere i seguenti dati:

- a) **motore** - tipo del motore - potenza P in kW - numero dei giri/1' - momento torcente M_t
- b) **utilizzatore** - tipo di utilizzatore
- c) **tipo di funzionamento** - ore di lavoro giornaliero e numero di inserimenti per ora.

1) CALCOLO DELLA POTENZA CORRETTA

- a) dalla tabella N. 2 si stabilisce la classe di appartenenza del motore in base alle sue caratteristiche;
- b) dalla tabella N. 3 in corrispondenza dell'utilizzatore e della classe del motore si ricava il fattore di servizio F_s ;
- c) dalle tabelle N. 4 e 5 si determinano il coefficiente C_f (ore di lavoro) ed il coefficiente C_n (inserimenti per ora);
- d) a questo punto si può calcolare il coefficiente correttivo C_c e la potenza corretta da trasmettere:

$$C_c = F_s \cdot C_f \cdot C_n$$

la potenza corretta da trasmettere pertanto sarà:

$$P_c = P \cdot C_c = \text{kW}$$

2) CALCOLO DEL MOMENTO TORCENTE

$$M_t = 9550 \cdot \frac{P_c}{n} = \text{Nm}$$

Dalle tabelle 1 e 6, confrontando i valori calcolati ai punti 1 e 2, si ricava il tipo di giunto idoneo al nostro impiego.

TABELLA N. 2 - Classificazione dei motori

TIPO DI MOTORE	CLASSE
Motori elettrici a gabbia di scoiattolo e turbine a vapore	I
Motori sincroni, elettrici cc, a combustione interna a 6 cilindri	II
Motori a combustione interna a 4 cilindri, idraulici	III

TABELLA N. 3 - Fattore di servizio F_s secondo la natura del carico

APPLICAZIONI	CLASSE	CLASSE	CLASSE
	I	II	III
A Trasportatori a nastro per colli leggeri e per minerali, pompe idrauliche e centrifughe, ventilatori, generatori elettrici (carico uniforme).	1,1	1,3	1,5
B Aspiratori macchine utensili rotative, turbocompressori, macchine tessili, nastri trasportatori.	1,3	1,5	1,8
C Turbosoffianti, montacarichi, argani, macchine da legno.	1,5	1,8	2,1
D Gru, ascensori, funivie, pompe a pistoni, presse, cilindri essicatori, calandre, frantoi, vibratori, mulini a pale.	1,8	2,1	2,4
E Cavatrici, laminatoi punzonatrici, granulatori impianti di perforazione, cesoie, mulini a martello.	2,1	2,4	2,8
F Compressori e pompe a stantuffo senza volano, frantoi per pietre, seghe alternative.	2,4	2,8	3,1



procedimento di calcolo per la scelta dei giunti GH

TABELLA N. 4 - Coefficiente C_f

Condizioni di servizio	C_f
Servizio continuo fino a 2 h	0,9
Servizio continuo da 2 a 12 h	1,0
Servizio continuo da 12 a 24 h	1,1
Servizio continuo per 24 h	1,2

TABELLA N. 5 - Coefficiente C_n

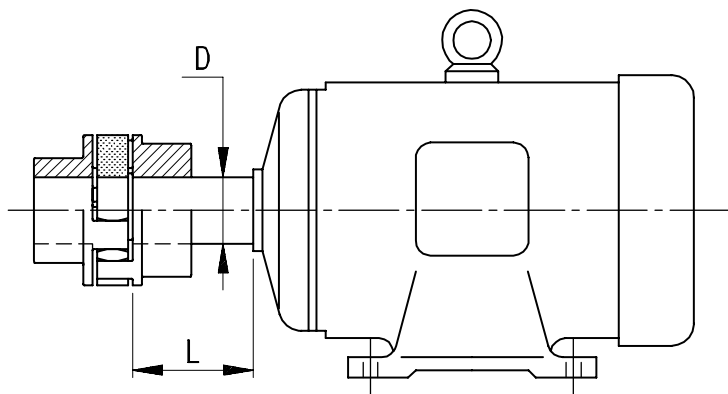
Numero inserimenti per ora	Macchina comandata	
	A ÷ C	D ÷ F
fino a 10	1,00	1,00
da 11 a 40	1,15	1,05
da 41 a 125	1,30	1,10
da 126 a 500	1,45	1,15
oltre 500	1,60	1,20

TABELLA N. 6

Potenze nominali trasmesse in kW per fattore di servizio $F_s = 1$										
Tipo giunto		24/24	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60	55/70	65/75	75/90
Numero di giri al minuto (n)	63	0,15	0,52	1,47	2,94	4,00	4,63	5,58	6,84	16,18
	80	0,19	0,66	1,91	3,68	5,15	5,88	7,06	8,82	20,59
	100	0,24	0,81	2,35	4,63	6,40	7,35	8,82	11,03	25,73
	150	0,35	1,25	3,53	6,98	9,56	11,03	13,23	16,18	38,24
	200	0,47	1,62	4,71	9,26	12,80	14,71	17,65	21,30	51,47
	300	0,71	2,50	7,06	13,90	19,12	22,06	26,47	32,35	77,21
	400	0,96	3,31	9,41	18,53	25,74	29,41	35,29	43,38	102,90
	500	1,18	4,12	11,76	23,16	31,98	36,76	44,12	54,41	128,70
	750	1,76	6,18	17,65	34,71	47,79	55,15	66,18	80,88	192,60
	1000	2,35	8,23	23,53	46,32	63,97	73,53	88,24	108,10	256,60
	1250	2,94	10,29	29,40	58,09	80,15	91,91	110,30	135,30	320,60
	1500	3,53	12,35	35,29	69,12	95,60	110,30	132,40	161,80	382,40
	1750	4,12	14,41	41,18	80,88	111,80	128,70	154,40	189,00	449,30
	2000	4,71	16,47	47,06	92,65	127,90	147,10	176,50	216,20	513,20
	2500	5,88	20,59	58,82	115,40	160,30	183,80	220,60	270,60	641,20
3000	7,06	25,00	70,59	139,00	191,20	220,60	264,70	323,50	772,00	



accoppiamento dei giunti GH con motori elettrici



Elemento elastico durezza 94° Shore - A

Semigiunto lato motore
 Foro finito tolleranza H7
 Cava per linguetta UNI 6604/69 DIN 6885

Le grandezze dei giunti segnate in tabella sono riferite a condizioni di funzionamento normali. In presenza di servizio gravoso con urti ed inversioni passare alla grandezza superiore.

Tipo di motore elettrico	n = 3000 giri/1'		n = 1500 giri/1'		n = 1000 giri/1'		n = 750 giri/1'		Estrem. d'albero													
	Potenza		Tipo giunto	Potenza		Tipo giunto	Potenza		Tipo giunto	D x L in mm												
	kW	HP		kW	HP		kW	HP		kW	HP	n = 3000	n = 1500									
56	0,09	0,12		0,06	0,08						9 x 20											
	0,12	0,16		0,09	0,12											11 x 23						
63	0,18	0,24		0,12	0,16											14 x 30						
	0,25	0,34		0,18	0,24						19 x 40											
71	0,37	0,50	24/24	0,25	0,34	24/24						24 x 50										
	0,55	0,75		0,37	0,50							0,37	0,50				28 x 60					
80	0,75	1,00		0,75	1,00							0,55	0,75				38 x 80					
	1,10	1,50		1,10	1,50						42 x 110											
90 S	1,50	2,00	24/32	1,50	2,00	24/32	1,50	2,00	24/32	0,75	1,00	24/32	28 x 60									
	2,20	3,00		2,20	3,00								2,20	3,00	1,10	1,50			38 x 80			
100 L	3,00	4,00		3,00	4,00								2,20	3,00	1,50	2,00	1,50	2,00			42 x 110	
112 M	4,00	5,50	28/38	4,00	5,50	28/38	3,00	4,00	28/38	2,20	3,00	28/38	48 x 110									
132 S	5,50	7,50		5,50	7,50								4,00	5,50	3,00	4,00	3,00	4,00			55 x 110	
	7,50	10,00		7,50	10,00								5,50	7,50	4,00	5,50	4,00	5,50			60 x 140	
132 M			38/45			38/45	7,50	10,00	38/45	4,00	5,50	38/45	65 x 140									
160 M	11,00	15,00		11,00	15,00								7,50	10,00	4,00	5,50	5,50	7,50			75 x 140	
	15,00	20,00		15,00	20,00								11,00	15,00	5,50	7,50	7,50	10,00			80 x 170	
160 L	18,50	25,00	42/55	18,50	25,00	42/55			42/55	11,00	15,00	42/55	70 x 140									
180 M	22,00	30,00		22,00	30,00								15,00	20,00	11,00	15,00	15,00	20,00			90 x 170	
180 L				30,00	40,00								18,50	25,00	15,00	20,00	15,00	20,00			100 x 210	
200 L	30,00	40,00	48/60	30,00	40,00	48/60	30,00	40,00	48/60	18,50	25,00	48/60	100 x 210									
	37,00	50,00		37,00	50,00								30,00	40,00	22,00	30,00	22,00	30,00			100 x 210	
225 S				45,00	60,00								30,00	40,00	30,00	40,00	30,00	40,00			100 x 210	
225 M	45,00	60,00	55/70	45,00	60,00	55/70	37,00	50,00	55/70	30,00	40,00	55/70	100 x 210									
250 M	55,00	75,00		55,00	75,00								37,00	50,00	30,00	40,00	30,00	40,00			100 x 210	
280 S	75,00	100,00		75,00	100,00								45,00	60,00	37,00	50,00	37,00	50,00			100 x 210	
280 M	90,00	125,00	75/90	90,00	125,00	75/90	55,00	75,00	75/90	45,00	60,00	75/90	100 x 210									
315 S	110,00	150,00		110,00	150,00								55,00	75,00	45,00	60,00	45,00	60,00			100 x 210	
315 M	132,00	180,00		132,00	180,00								75,00	100,00	55,00	75,00	55,00	75,00			100 x 210	
355 S	160,00	220,00	65/75	160,00	220,00	65/75	90,00	125,00	65/75	75,00	100,00	65/75	100 x 210									
				110,00	150,00								90,00	125,00	90,00	125,00	90,00	125,00			100 x 210	
355 M	200,00	270,00		132,00	180,00								110,00	150,00	90,00	125,00	110,00	150,00			100 x 210	
400 S			75/90	250,00	340,00	75/90	160,00	220,00	75/90	132,00	180,00	75/90	100 x 210									
400 M				315,00	430,00								160,00	220,00	132,00	180,00	160,00	220,00			100 x 210	
				250,00	340,00		200,00	270,00		160,00	220,00			100 x 210								
				315,00	430,00		250,00	340,00		200,00	270,00			100 x 210								